



Mutiara Tanjung Lestari

MUTIARA TANJUNG LESTARI MANAGEMENT SYSTEM

FORMULIR

Job Safety Analysis

No. Dokumen F-HSE-17

Tanggal Efektif 19 Agustus 2025

Revisi 2

Halaman 1 dari 1

Tanggal Pelaksanaan

: 20 SEPTEMBER 2025

Lokasi Pekerjaan

: PIT STOP KM 28

Jenis Pekerjaan

: Mengelas Material besi Menggunakan las TIG Listrik

No	Tahapan Pekerjaan	Risiko/Dampak Lingkungan Yang Bisa Timbul		Cara Pengendalian Risiko/Dampak	
1.	Menarik kabel Rol power	1.1	Kaki terpeleset	1.1.1	Memakai Sepatu yang bersih
				1.1.2	Menghindari Area titik terpeleset
		1.2	tersengat Arus Listrik	1.2.1	menggunakan APD surung tangan kering
				1.2.2	Pemasangan Sekam Power setelah kabel ekstensi di posisikan di area kerja
				1.2.3	Meletakkan stop kontak kabel pada Area Aman
2.	Mengangkat Material ke Area kerja	2.1	Tangan terjepit material	2.1.1	Mengangkat Material pada sisi atas dan pastikan jari tangan tidak pada titik jepit dan memasang gantol pada sisi Material
		2.2	Kaki tertimpa material	2.2.1	menahan Material menggunakan dua tangan, pastikan kaki berpijak pada tempat yang rata dan tidak licin

Dibuat pada tanggal : 19 SEPTEMBER 2025

Dibuat Oleh

Penanggung Jawab Teknis Pekerjaan

Disetujui Oleh

Aldi Fahresa

Safety Operation PT Mutiara Tanjung Lestari

Disetujui Oleh

Agustina

Environment PT Mutiara Tanjung Lestari

Distribusi :

1 Manager Dept. In Charge

2 HSE & Compliance Dept

3 Penanggung Jawab Operasional

*JSA yang dibuat oleh PT Mutiara Tanjung Lestari ataupun Mitra Kerja wajib mendapat persetujuan safety & environment PT Mutiara Tanjung Lestari



MUTIARA TANJUNG LESTARI MANAGEMENT SYSTEM

FORMULIR

Job Safety Analysis

No. Dokumen F-HSE-17

Tanggal Efektif 19 Agustus 2025

Revisi 2

Halaman 1 dari 1

Tanggal Pelaksanaan

: 20 SEPTEMBER 2025

Lokasi Pekerjaan

: PIT stop km 28

Jenis Pekerjaan

: Mengelas Material besi Menggunakan las Trafo Listrik

No	Tahapan Pekerjaan	Risiko/Dampak Lingkungan Yang Bisa Timbul		Cara Pengendalian Risiko/Dampak	
3	Mengelap material	3.1	Tangan Tergores Material	3.1.1	Memeriksa bagian material yang tajam sebelum digunakan
		3.2	Tangan Tersepik diantara material	3.2.1	Meletakkan tangan pada sisi luar flange
				3.3.1	Memasang gansal pada kedua sisi material jika panjang 2 meter
4	Mengelas material	4.1	Tubuh terkena Percikan API / cahaya las	4.1.1	Welder harus memakai selubung muka, welding mask dan APPEL saat pengelasan
				4.2.1	Pastikan pekerja lain tidak melibat langsung ke arah titik pengelasan
		4.2	Menghirup Asap Pengelasan	4.2.1	Memposisikan tubuh pekerja tidak searah dengan arah angin
				4.2.2	Welder menggunakan selubung wajah dan masker

Dibuat pada tanggal : 19 SEPTEMBER 2025

Dibuat Oleh


Jimmy

Penanggung Jawab Teknis Pekerjaan

Disetujui Oleh



Aldi Fahresa

Safety Operation PT Mutiara Tanjung Lestari

Disetujui Oleh



Agustina

Environment PT Mutiara Tanjung Lestari

Distribusi :

1 Manager Dept. In Charge

2 HSE & Compliance Dept

3 Penanggung Jawab Operasional

*JSA yang dibuat oleh PT Mutiara Tanjung Lestari ataupun Mitra Kerja wajib mendapat persetujuan safety opera & environment PT Mutiara Tanjung Lestari



Tanggal Pelaksanaan

: 20 SEPTEMBER 2025

Lokasi Pekerjaan

: Pik Stg km 28

Jenis Pekerjaan

: Mengelas material besi menggunakan las elektro listrik

No	Tahapan Pekerjaan	Risiko/Dampak Lingkungan Yang Bisa Timbul		Cara Pengendalian Risiko/Dampak	
5.	Menggrinda hasil pengelasan	5.1	tubuh terkena percikan api grinda	5.1.1	Menjaga jarak Aman saat menggrinda
				5.2	Memakai face shield dan masker saat melakukan penggrindan dan Appren
		5.2	Jari tangan terpelekan grinda	5.1	konsentrasi saat penggrindan pada bagian yg sempit atau kondisi di bawah yg susah terjangkau
				5.2	Memegang mesin grinda pada handel dan pastikan jari tangan tidak melebihi sekopper handel
6	Menurunkan material dan Stand Area kerja	6.1	Tangan terjepit material	6.1	Memegang material sisi atas pastikan tangan tidak pada titik jepit
		6.2	kaki tertimpa material	6.2	Menurunkan material menggunakan dua tangan pastikan kaki berpijak pada posisi rata

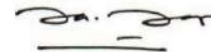
Dibuat pada tanggal : 19 SEPTEMBER 2025

Dibuat Oleh


Jimmy

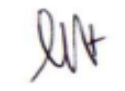
Penanggung Jawab Teknis Pekerjaan

Disetujui Oleh


Aldi Fahresa

Safety Operation PT Mutiara Tanjung Lestari

Disetujui Oleh


Agustina

Environment PT Mutiara Tanjung Lestari

Distribusi :

1 Manager Dept. In Charge

2 HSE & Compliance Dept

3 Penanggung Jawab Operasional

*JSA yang dibuat oleh PT Mutiara Tanjung Lestari ataupun Mitra Kerja wajib mendapat persetujuan safety opera & environment PT Mutiara Tanjung Lestari



FORMULIR

No. Dokumen	F-HSE-17
Tanggal Efektif	19 Agustus 2025
Revisi	2
Halaman	1 dari 1

: 20 SEPTEMBER 2025

: Pit stop km 28

- mengelas material besi menggunakan las elektro listrik

Jimmy

W.C. Cope

Agusti

- 1 Manager Dept. In Charge
2 HSE & Compliance Dept
3 Penanggung Jawab Operasional

*JSA yang dibuat oleh PT Mutara Tanjung Lestari ataupun Mitra Kerja wajib mendapat persetujuan safety opera & environment PT Mutara Tanjung Lestari